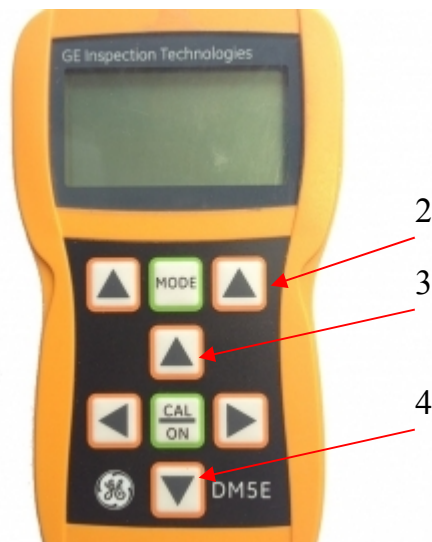


Перенос замеров из памяти толщиномера DM5E DL в коррозионную карту сосуда (аппарата)

Перенос замеров толщины стенки из памяти ультразвукового толщиномера DM5E DL в коррозионную карту сосуда состоит из следующих этапов: [настройка прибора](#), [сохранение замеров](#) в файл, [добавление замеров](#) в редактор схем, [формирование коррозионной карты](#).





Этап I. Настройка прибора DM5E DL




1. После каблировки датчика следует перейти в режим настроек прибора.
2. В настройках прибора установить значение «Внутр. память = Вкл.».
3. Создать файл в памяти прибора для соответствующего аппарата.
4. Указать число «Rows» по числу точек замеров на аппарате.
5. Выбрать имя созданного ранее файла.
6. Перейти к выполнению замеров толщины стенки аппарата.

Примечание. Когда прибор готов записывать результаты замеров в файл, на его экране появляется изображение:



При нажатии кнопки «2»  значение толщины записывается для указанного номера точки. Номер точки после записи замера увеличивается на 1. Пользователь может перемерить толщину стенки. Для этого следует нажать кнопку  и выбрать с помощью кнопок «4»  или «3»  значение в ячейке, которое следует перемерить. Таким же образом можно пропускать (переходить) к следующей точке замеров по ячейкам таблицы:

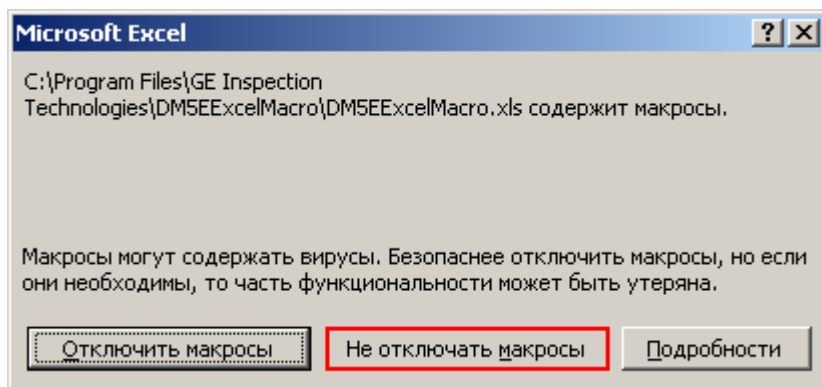
TTS1XX	
	А
1	16.1
2	EMPTY
3	EMPTY

Измеренная толщина в точке №1 - 16.1

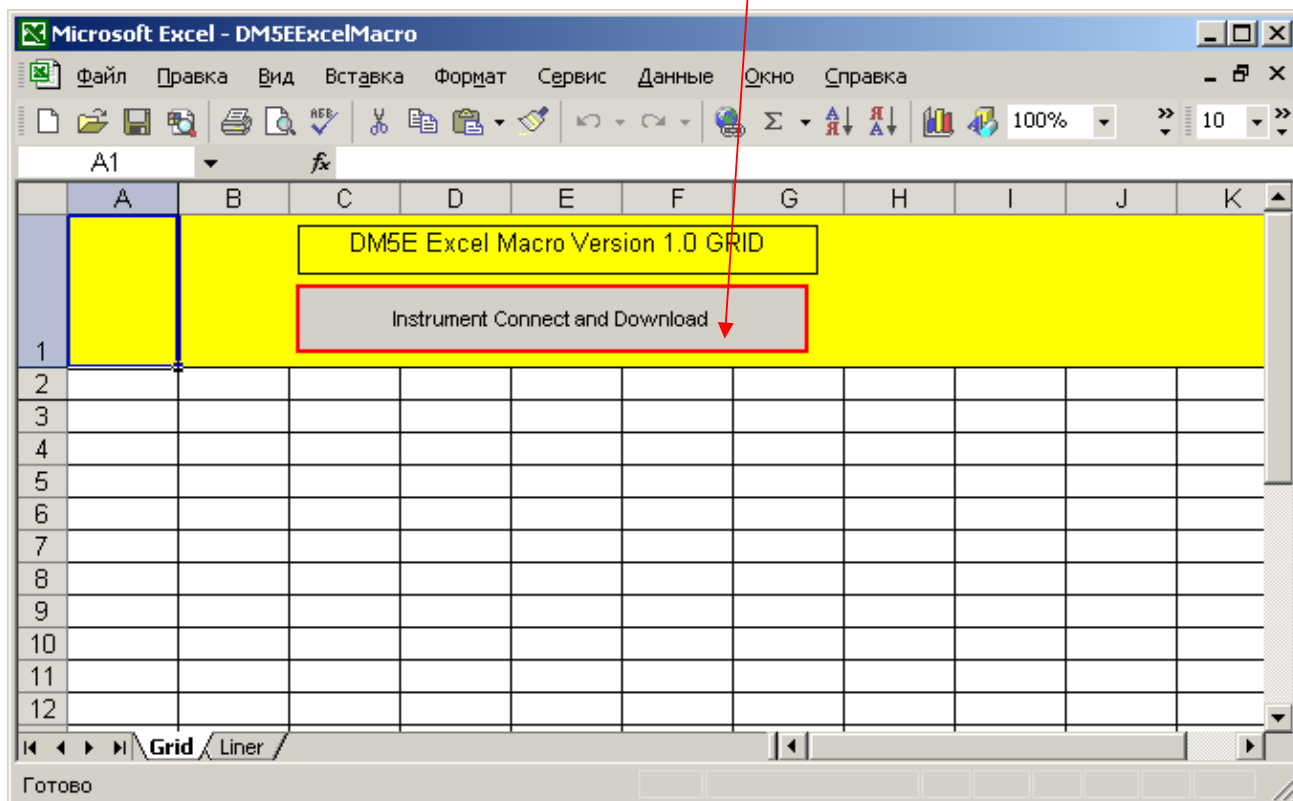
Измерения в точках №2,3 нет

Этап II. Сохранение замеров из памяти прибора в файл

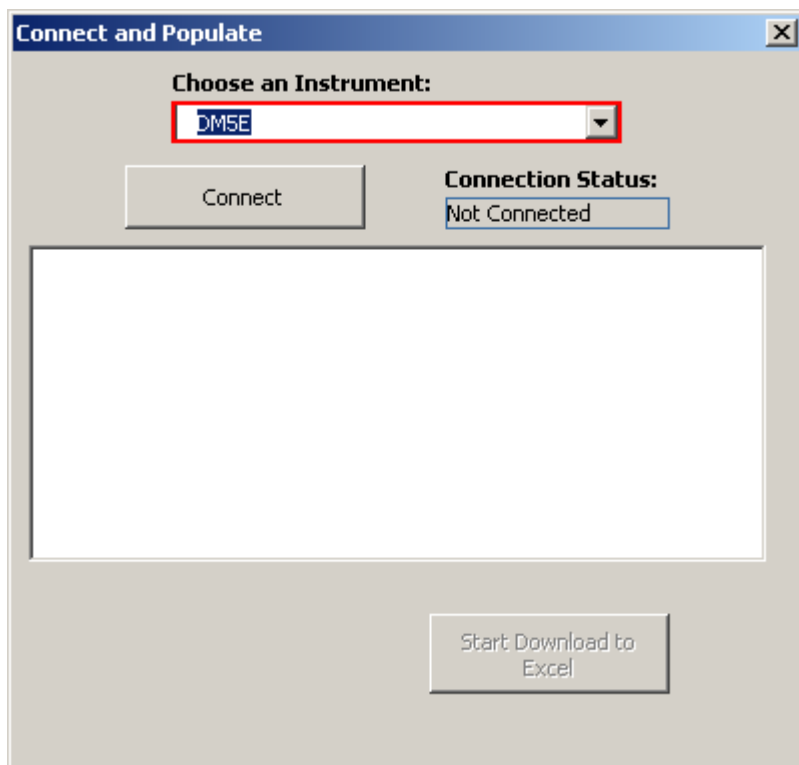
1. Подключить прибор к компьютеру через USB порт.
2. Запустить ярлык на рабочем столе «DM5E Excel Macro.xls». При запуске Excel выбрать «не отключать макросы» (если в Excel установлены следующие настройки: меню макрос – сервис – безопасность – уровень безопасности – средняя).



3. Нажать кнопку «Instrument Connect and Download».

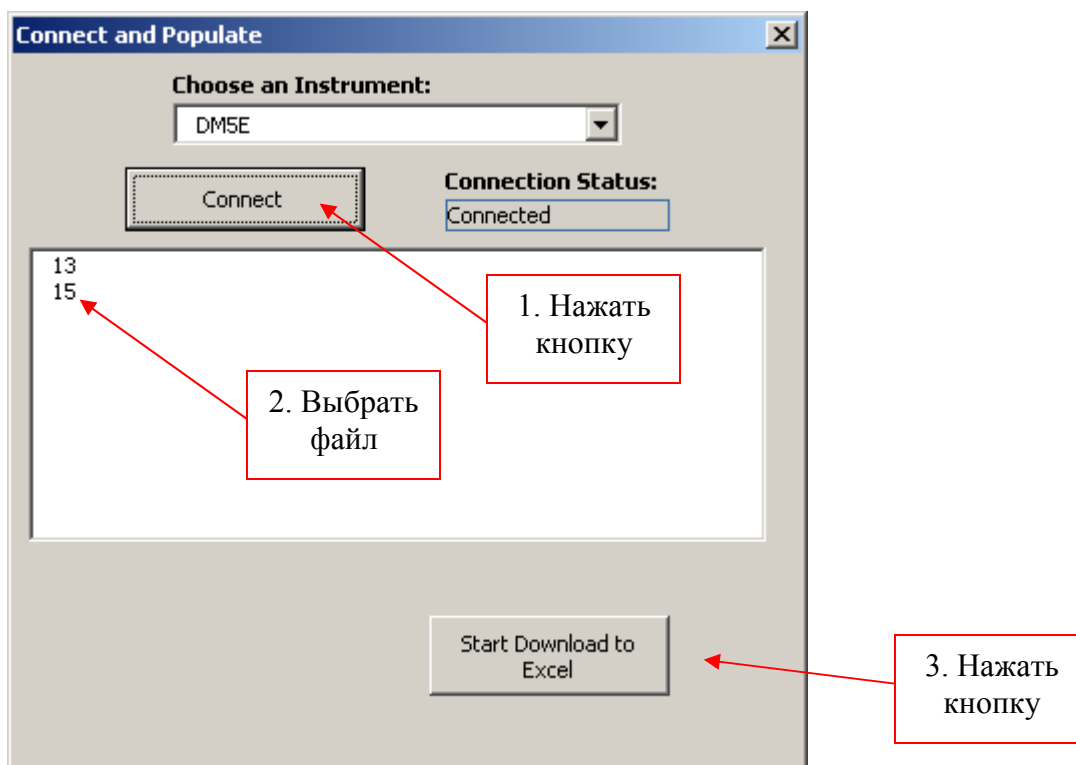


4. Выбрать из списка прибор DM5E.

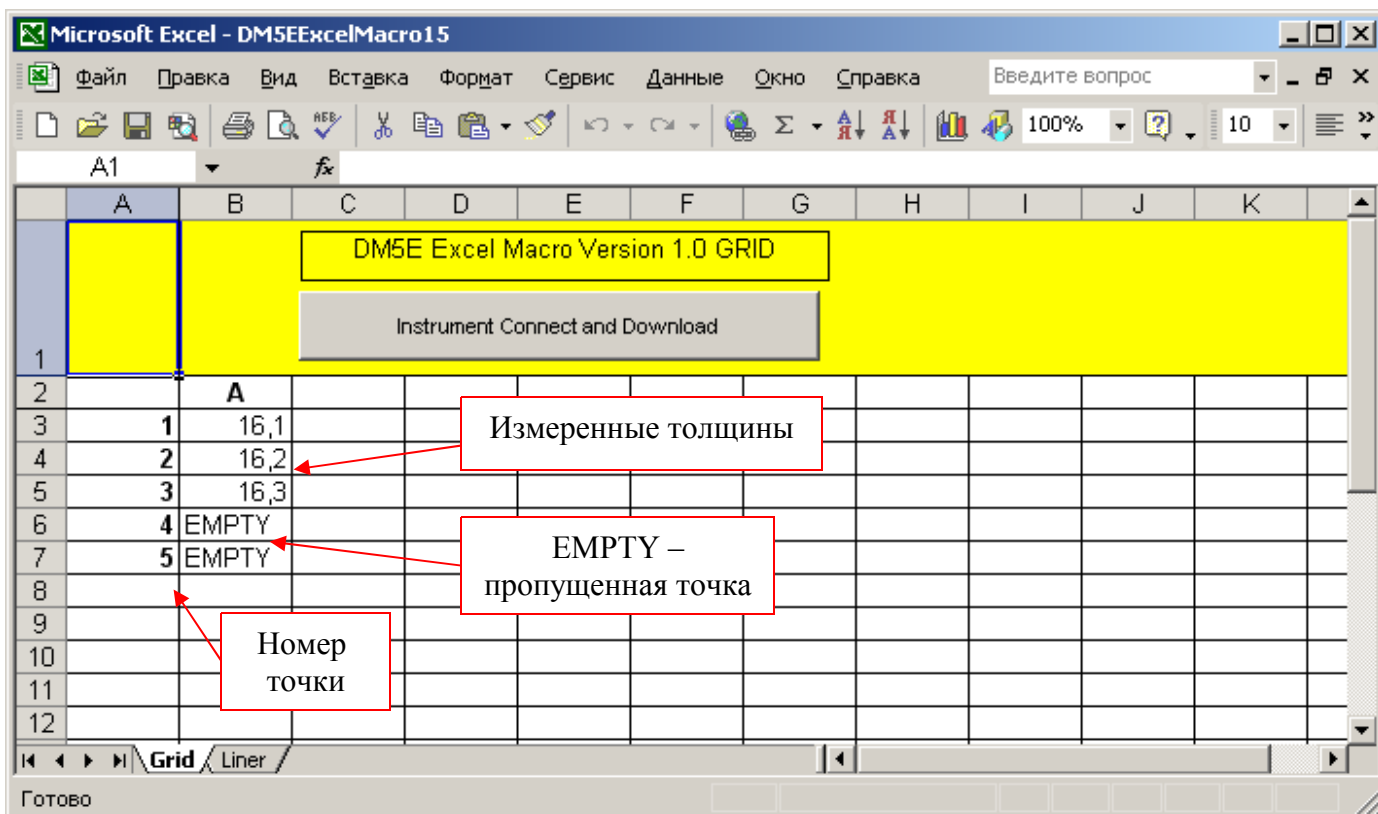


5. Выполнить последовательно операции:

- нажать кнопку «Connect»;
- выбрать файл из памяти прибора;
- нажать кнопку «Start Download to Excel».

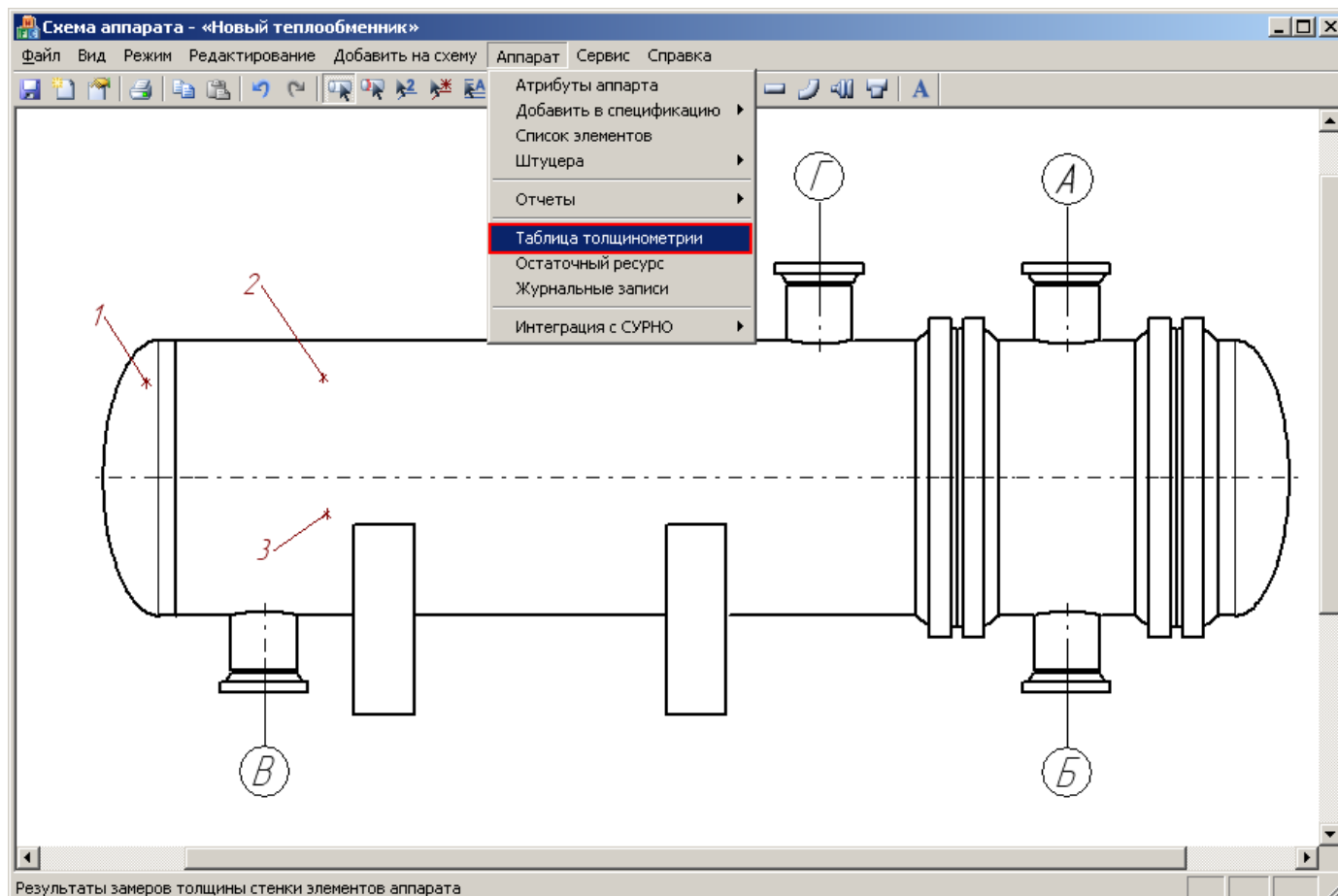


6. Сохранить файл на компьютере (выбрать в меню файл – сохранить как). Внешний вид сохраненного файла приведен ниже.

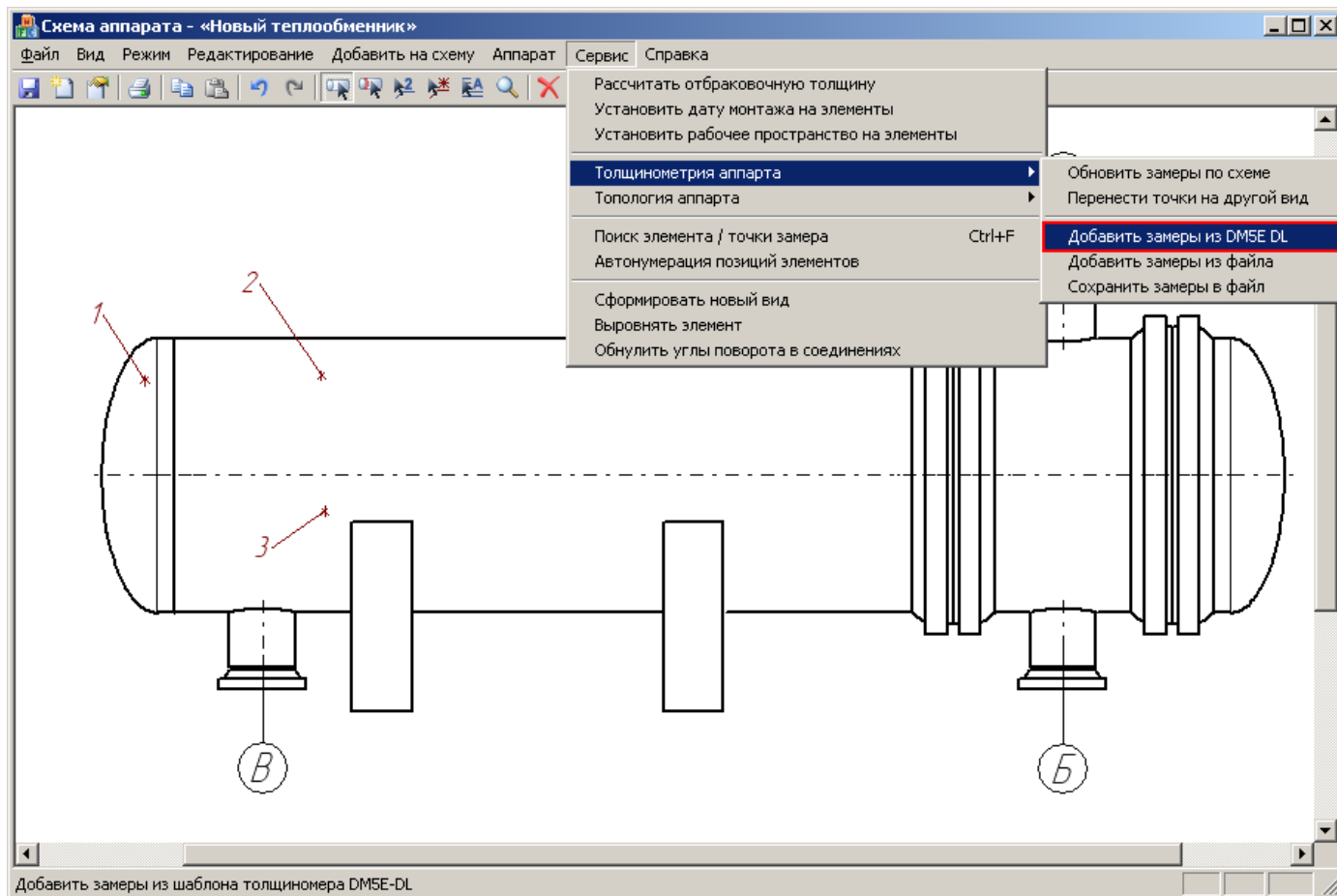


Этап III. Добавление замеров толщины стенки на схему сосуда (аппарата)

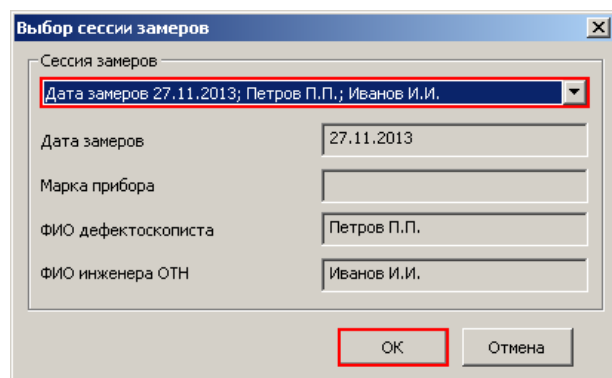
1. Загрузка соответствующей схемы аппарата из базы данных.
2. Добавление новой сессии замеров в таблице толщинометрии (см. меню аппарат – таблица толщинометрии – в разделе «сессия замеров» нажать кнопку добавить, ввести дату замера, ФИО дефектоскописта, инженера ОТН, нажать кнопку «сохранить»).



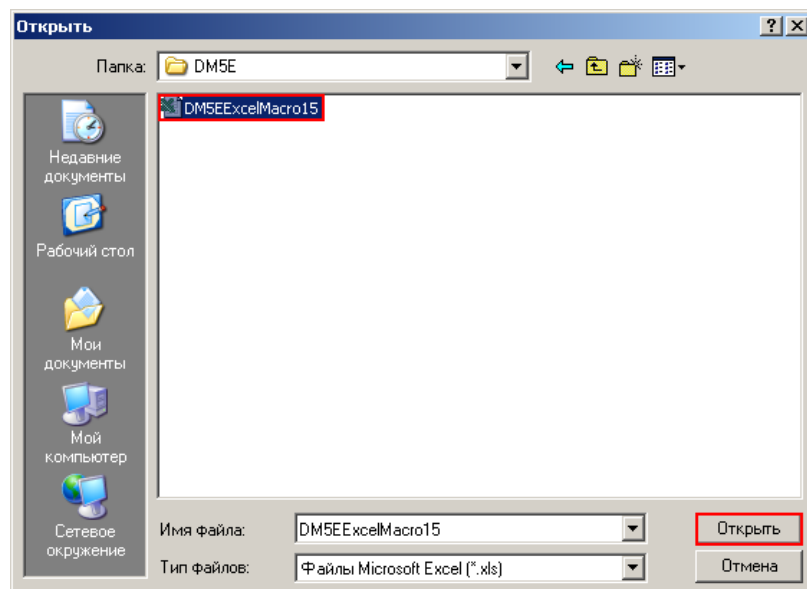
3. Выбрать в меню: сервис – толщинометрия аппарата – добавить замеры из DM5E DL.



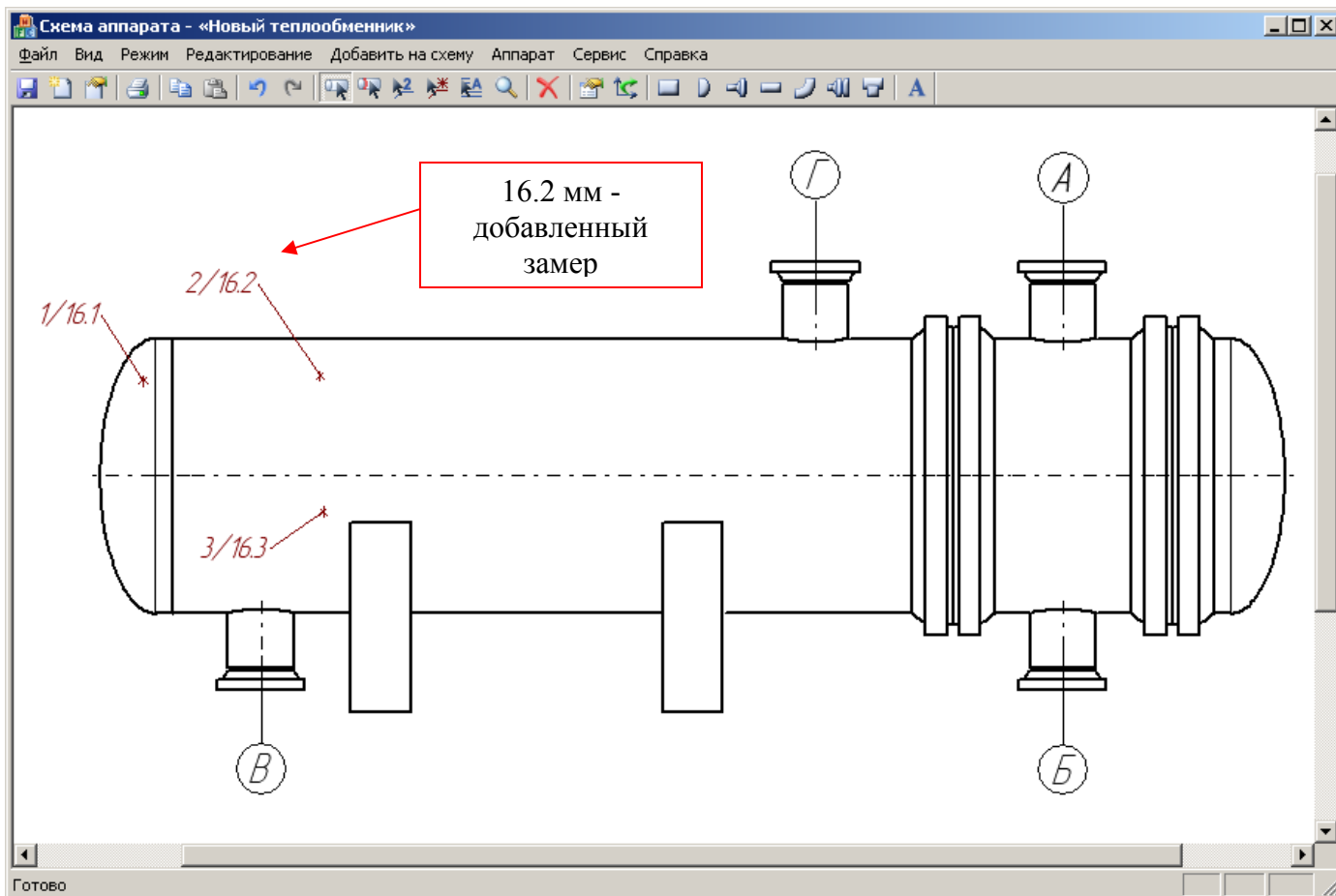
4. Выбрать сессию замеров, в которую следует добавить замеры, нажать «ОК».



5. Выбрать файл, сохраненный из памяти прибора на диске, нажать кнопку «Открыть».

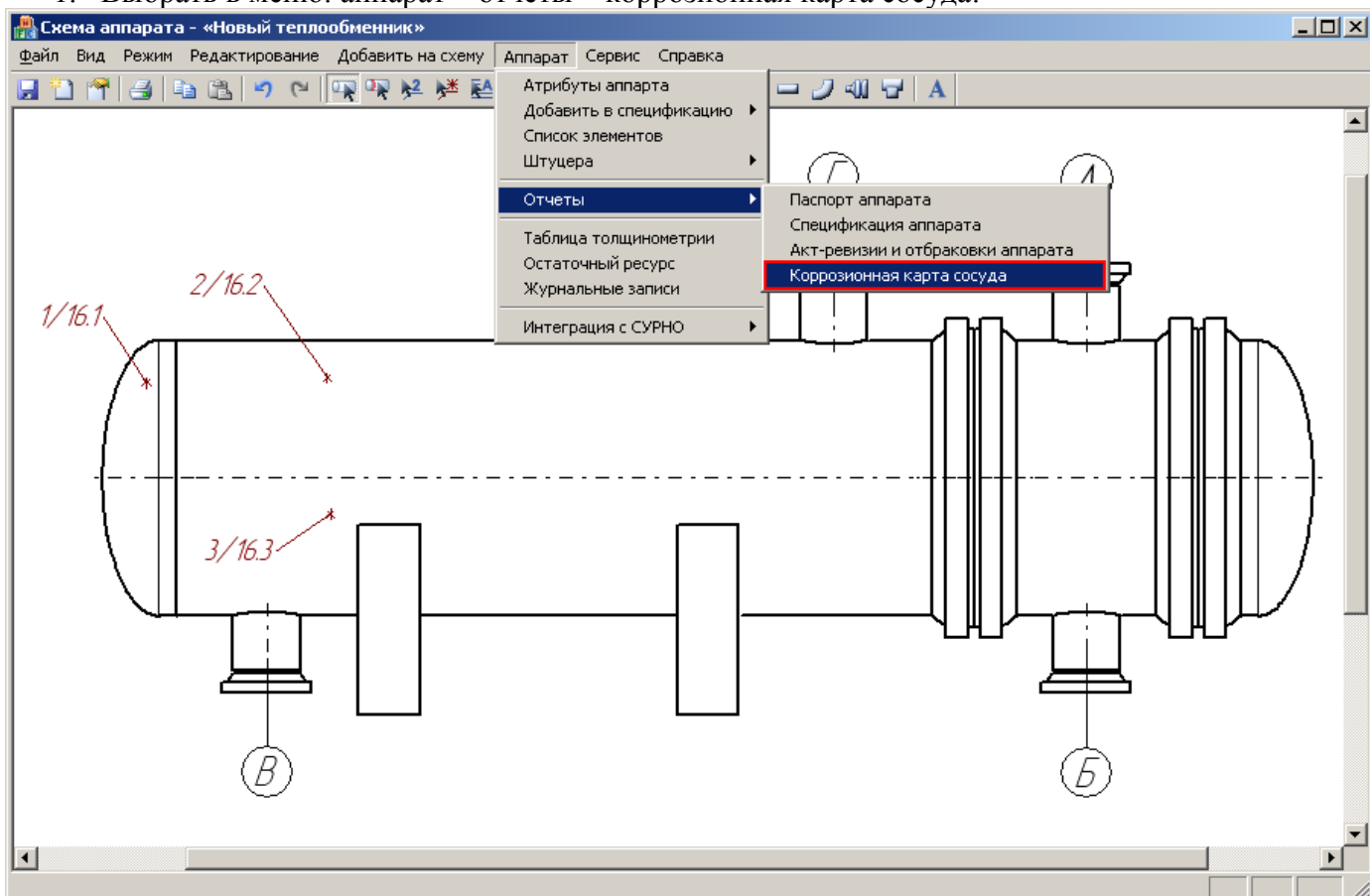


6. Программа автоматически добавит замеры из выбранного файла в толщинометрию и отобразит их на схеме. При этом к результату измерения добавится номинальная и отбраковочная толщина стенки, а также дата монтажа и обозначение элемента со схемы.



Этап IV. Формирование коррозионной сосуда (аппарата)

1. Выбрать в меню: аппарат – отчеты – коррозионная карта сосуда.



2. Выбрать сессии замеров, для которых будет формироваться отчет, нажать «ОК». Сформированный отчет выведется в файл в формате MS Word, приведенный ниже.

Документ1 - Microsoft Word

Файл Правка Вид Вставка Формат Сервис Таблица Окно Справка

Введите вопрос

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

КОРРОЗИОННАЯ КАРТА

Установка		Производство (подразделение)		Город	
Тестовая установка		ТЕСТ		Пермь	
№ позиция	Заводской номер	Регистрационный номер	Наименование оборудования	Геометрические параметры	
				Длина (высота) мм	Диаметр (мм), объем (м³)
			Теплообменник		
Марка материала		Рабочая среда		Рабочие условия	
обечайка корпуса	днище корпуса	межтрубное пространство	трубное пространство	разрешенное рабочее давление: межтрубное / трубное пространство МПа (кгс/см²)	разрешенная рабочая температура: межтрубное / трубное пространство (С°)
20	20	конденсат	вода	0.5 (5) / 0.5 (5)	80 / 30

РЕЗУЛЬТАТЫ ОСМОТРА

Дата	Вид коррозии	Показатель скорости коррозии		Исполнитель
		обечайка корпуса	днище корпуса	
27.11.2013		до 0.1	до 0.1	Петров П.П.

№ точки	Толщина проектная, мм	Толщина отбраковочная, мм	Начальная толщина, мм	Расчет. скорость коррозии, мм/год	Дата замеров	Прогнозируемая дата отбраковки (ремонта)	Дата замеров	Прогнозируемая дата отбраковки (ремонта)	Дата замеров	Прогнозируемая дата отбраковки (ремонта)	Дата замеров	Прогнозируемая дата отбраковки (ремонта)
1	16	4	16.4	до 0.1	16.1							
2	16	4	16.3	до 0.1	16.2							
3	16	4	16.5	до 0.1	16.3							
Подпись дефектоскописта					Петров П.П.							
Подпись лица ответственного за осуществление контроля за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации сосудов, работающих под давлением												

Стр. 1 Разд 1 1/1 На 2см Ст 1 Кол 1 ЗАП ИСПР ВДЛ ЗАМ английский